

EXTRATO DA ATA DE JULGAMENTO DO PREGÃO PRESENCIAL- SRP N.º 009/2019/PMNO.

ORGAO: MUNICIPIO DE NOVA OLIMPIA-MT, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ Nº 03.238.920/0001-30.

DATA DO INICIO DA SESSAO: 11/03/2019 **DATA DO TERMINO DA SESSAO:** 11/03/2019

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE CESTAS BÁSICA PARA DISTRIBUIÇÃO EM BENEFÍCIOS EVENTUAIS DA SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DO MUNICÍPIO DE NOVA OLÍMPIA – MT.

LICITANTE VENCEDOR: C. R. DOS SANTOS COMERCIO DE ALIMENTOS ME- 20.307.873/0001-59.

VALOR GLOBAL- R \$ 104,90 (cento e quatro reais e noventa centavos)

Nova Olímpia/MT, 13 de Março de 2019.

Eliete Silva

Port. 058/2019

Pregoeira Oficial